



nord-IT-systeme GmbH
Carl-Benz-Straße 26
D- 26655 Westerstede



contact@nord-it-systeme.de



www.nord-it-systeme.de



+49 (0) 4488 / 520 29 - 0



+49 (0) 4488 / 520 29 - 49



OSIS UNTERSTÜTZT WERKSTATT



Copyright (C) 2022 nord-IT-systeme GmbH
Alle in diesem Dokument genannten Firmennamen und Produktnamen sind möglicherweise Markenzeichen der jeweiligen Rechtsinhaber. Diese Unterlagen dürfen weder in Teilen noch als Ganzes ohne vorherige schriftliche Zustimmung der nord-IT-systeme GmbH in irgendeiner Form oder über irgendwelche Mittel reproduziert oder übertragen werden. Die nord-IT-systeme GmbH lehnt jede Haftung für Fehler und Unterlassungen in diesem Dokument ab. Sämtliche nicht ausdrücklich gewährten Rechte bleiben vorbehalten.





Was zeichnet eine gute Software aus?

Es ist die Einfachheit, mit der man Aufgaben schnell und effektiv lösen kann.



Vorwort

Die Einbettung einer Werkstattauftragsverwaltung in BRUNIE | ERP.osis erweitert das Modul „OSIS“ um eine auftrags- und positionsbezogene Steuerung von Arbeitsprozessen.

Der Werkstattauftrag basiert auf einem oder mehreren Fertigungsschritten, welche physikalischen Arbeitsplätzen zugewiesen sein können.

Um wiederkehrende Werkstattaufträge nicht immer wieder neu anlegen zu müssen, können sog. Werkstattauftragsvorlagen (Profile) angelegt werden. In einem Profil werden also die nötigen Fertigungsschritte gespeichert. Es können beliebig viele Fertigungsschritte und Profile in den Stammdaten erstellt werden.

Ein Werkstattauftrag, der durch ein Profil vorgeschlagen wird, kann durch befugte Mitarbeiter:innen erweitert bzw. geändert werden.

Für die Mitarbeiter:innen können Arbeitsanweisungen gedruckt werden, auf denen für die verschiedenen Fertigungsschritte Barcodes generiert werden. Durch den Einsatz von Barcodescannern kann das Personal einfach den zugehörigen Barcode für die Bearbeitung seines Fertigungsschrittes zum Auftrag absキャンen, wodurch der Status gespeichert wird.

Die gesamte Werkstattauftragsverwaltung erstreckt sich über verschiedene Arbeitsplätze. Die Erstellung eines Auftrages erfolgt direkt in der Auftragserfassung oder der App. Die Bearbeitung der Werkstattaufträge bzw. der Fertigungsschritte erfolgt an den jeweiligen Arbeitsplätzen (z.B. über PC, Tablets und Scanner).


Druckvorlagen für den Werkstattauftrag sowie den Herstellungsbericht sind im Standard hinterlegt, können aber kundenseitig individualisiert werden.

Die Fortschrittsanzeige in OSIS zeigt den aktuellen Bearbeitungsfortschritt an.









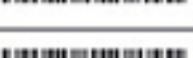

Fertigungsschritte

nord-IT-systeme GmbH

Werkstattauftrag: 123003.1
 Datum: 01.09.2019
 Positionsnummer: 3100006010-0
 Innenschuh mit fester Stützlasche
 Lieferdatum: 02.10.2019
 Kunde: 23223 Mustermann, Frank

Werkstattauftragscode: 


Verwendete Komponenten:

FS	Startcode	Abschlusscode
80 Kommissionierung		
90.1 Zusatzstoffe bereit.		
90 Zuschnitt		
100 Fräsarbeiten		
200 Lackierung		

Herstellbericht

nord-IT-systeme GmbH

Werkstattauftrag: 123003.1
 Datum: 01.09.2019
 Positionsnummer: 3100006010-0
 Innenschuh mit fester Stützlasche
 Lieferdatum: 02.10.2019
 Kunde: 23223 Mustermann, Frank

Werkstattauftragscode: 

Verwendete Komponenten:

Artikel-Nr.	Menge	Charge
PF232x-28 Rohling (xl)	2	0403.1287
PK9878545 Kóvullfix (Kleber)	4	0222.1123
878.7777-1 Schaumgummi	1	ohne
K33.9235 Unterbezug	15	ohne
LGS7551 Glattleder, schwarz	8	0334.2232

Bemerkungen:
Abholung durch Kunden

(Beisp.: Werkstattauftrag)

(Beisp.: Herstellbericht)

MD **Medizinprodukt Sonderanfertigung**
 Artikel: Einlagen (Standard)



Fallnummer: 17665

Bemerkung: Alcantara (blau)

Datum: 31.08.2022 

(Abb. Produktetikett)



Benutzeranmeldung, Auftrag und Arbeitsschritte bequem über den Scanner erfassen.



Versorgungen mit Sets verknüpfen, die Anamnesebelege, Werkstattaufträge und Leistungen per Klick zur Verfügung stellen.



Arbeitsplätze optimiert für jeden Benutzer zur Verfügung stellen.



Zu jedem Auftrag den Fortschritt im Herstellungsprozess und Gesamtfortschritt anzeigen.



MDR-konformes Arbeiten ohne zusätzlichen Aufwand.



Etikettierung direkt aus der Anwendung.



Erweiterung der Anwendung durch den Einsatz der OSIS-eigenen App.



Papierlos möglich, mit einem Höchstmaß an Digitalisierung.



Bestandteile der Prozesskette

Dank der direkten Anbindung von allen unter Windows lauffähigen Scannern, können Dokumente mit nur einem Arbeitsschritt direkt ins System gescannt und in der Elektronischen Patientenakte oder der Produktakte archiviert werden.

Die Dateien können als PDF oder JPEG abgelegt werden. Die eingescannten Dokumente werden automatisch z.B. über Archive-Link mit dem zugehörigen Auftrag verknüpft und im Archiv abgelegt.

Elementarer Baustein sowohl in der Maßkabine, als auch in der Werkstatt, sind die eigenhändig erstellbaren Fragebögen.

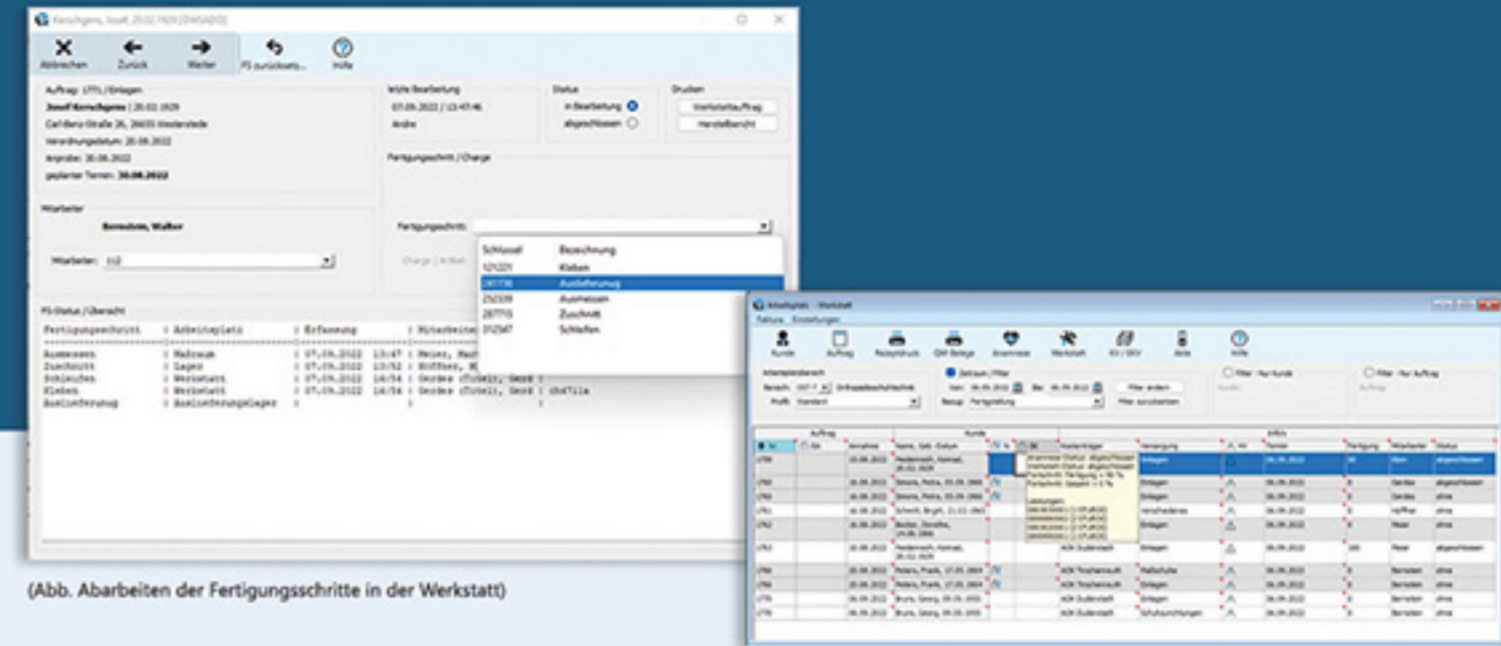
Die Werkstatt und die Maßkabine sind vollständig integriert in die Prozessketten von OSIS.

Hierzu gehören:

- ✓ Die Erstellung von versorgungsartbezogenen Werkstattbögen /-aufträgen.
- ✓ Versorgungsartbezogene Fragebögen
- ✓ Texterfassung über Schreiben und Diktieren mit Hilfe von Textbausteinen, Autotext und Diktat.
- ✓ Die Erstellung eigener MDR-Arbeitsmittel sowie der Benutzung gelieferter Hilfen, integriert in die Anwendung.
- ✓ MDR-Unterstützung mit Hilfe von der Erstellung und Pflege MDR-konformer Dokumente.
- ✓ Über feste Schnittstellen eingebundene Subsysteme, wie Rothballer, T & T Medilogic, paromed und andere.



Eigener Werkstatt-Arbeitsplatz



(Abb. Abarbeiten der Fertigungsschritte in der Werkstatt)

(Abb. Übersicht der tagesbezogenen Werkstattaufträge)

Die Mitarbeiter:innen können aus der Liste den Werkstattauftrag auswählen, der aktuell bearbeitet werden soll. Danach wechselt die Eingabemaske in einen Erfassungsmodus, der es ermöglicht via Scanner und Barcodes alle nötigen Informationen zu erfassen.

Erfasst werden neben dem Mitarbeiterschlüssel die Start-/Endzeit eines Fertigungsschrittes sowie Informationen zum verwendeten Material, hierzu gehört auch die Chargennummer.

- Mitarbeiter:innen und Fertigungsschrittschlüssel über Barcode-Scanner eingeben.
- Werkstattauftrag und Herstellbericht direkt aus der Auftragsbearbeitung drucken.
- Etikettierung direkt aus der Anwendung oder dem Druck-Arbeitsplatz.

Die hauseigene Warenwirtschaft ist ins OSIS-Programm vollständig eingebunden, daher ist eine Anbindung der Kasse, Wareneingänge, Warenabgänge, Lagerbestände, Chargenrückverfolgung und Inventur möglich.